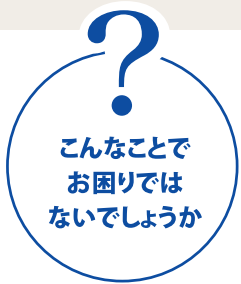


# 困りごとを 共に解決 していく。

トミナガはお客様のお悩みを直接ヒアリングをすることで共に解決し、ご要望にしっかりと応え納得いただける铸件づくりを心がけています。

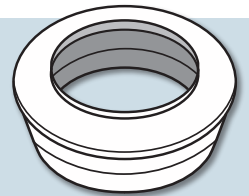


- 新しい部品を作りたい
- 取引先が廃業して困っている
- コストダウンしたい
- 取引先の納期遅延で困っている
- 一点ものを作りたい
- 品質にばらつきがあり困っている
- 複雑な形状の製品が欲しい
- 加工完成品で納品して欲しい
- 製缶製品を铸件で作りたい
- 自社で加工しているが、内部欠陥が多くて困っている

トミナガの強みの一つは、鑄造～加工まで一貫してお任せ頂けるところです。  
鑄造部と加工部で連携を取りながら情報共有する体制を整えています。

## 解決事例

対策方案と加工による結果を検証しながら、巣の対策を行った事例を紹介します。



### 対策1

- 1.発熱スリーブの位置を変更
- 2.鑄型内接種をしてみる

結果  
全数に巣が発生。

### 対策2

#### 堰方案の変更

結果  
ほぼ全数に巣が発生。  
発生箇所はどれもスリーブ元でした。

### 対策3

- 1.発熱スリーブと冷し金の併用
- 2.発熱スリーブ無し、冷し金のみ設置

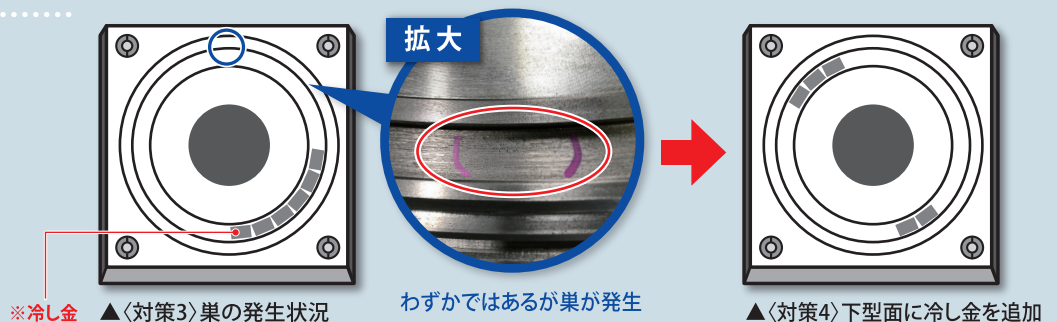
結果  
冷し金のみによる対策が有効。巣の発生範囲が小さくなった。

### 対策4

#### 冷し金の追加

結果  
巣の発生無し。発熱スリーブも使用しないので後工程の工数も低減。

成功!



解決までの流れ 鑄造部と加工部との連携により、対策結果を迅速に検証することが可能です。

鑄造完了 (2~3日後) → 加工開始 → フィードバック (都度) → 対策方案 → 工程に反映 (1週間以内)

納期

品質

価格

+

付加価値

を追求します



# トミナガ独自の 連携

お客様にご安心してお任せいただけるよう  
トミナガでは社内連携や同業他社との  
連携を工夫して行なっております。

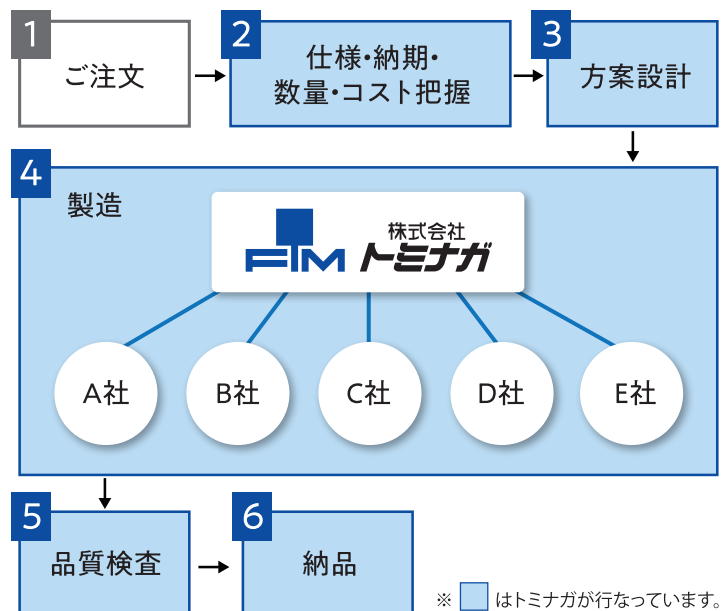
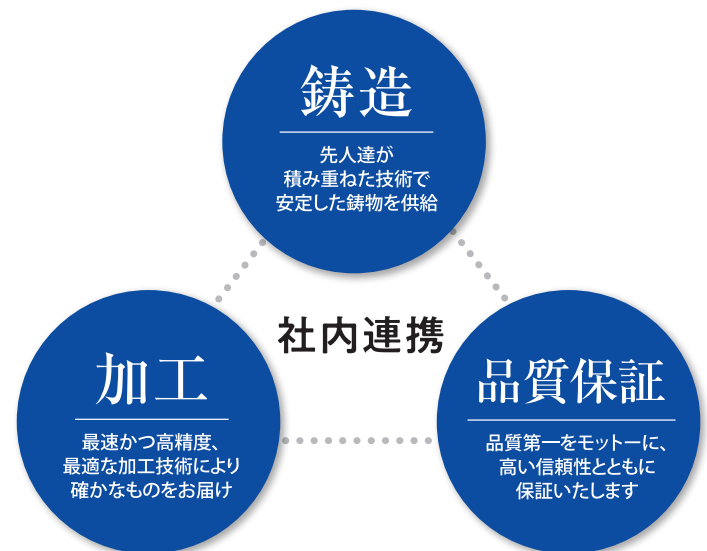
## ① 社内連携でコストダウン・ ロスを減らす

機械加工まで対応できるため、お客様自身による管理面でのコストダウンにつながります。また、「 casting」と「加工」が連携しているため、トラブル発生時の対策ロスの低減にもつながります。



## ② ワンストップ サービスの提供

40社以上のネットワークにより、型製作から納品まで一貫してお任せいただく体制を整えています。製造方法や模型、中子情報の管理、進捗状況や納期の管理、品質管理まで、ワンストップで対応いたします。







人



技術



設備

人・技術・設備でニーズに答える

# 技術集団トミナガ

人

-Human resources-

- ・部門間の緊密な連携により、徹底した品質管理とスピーディな対応を実現いたします。
- ・若手からベテランまでバランスの良い人員構成で、技術の承継をしています。
- ・製品は職人によるオールメイドインジャパン。



技術

-Technique-

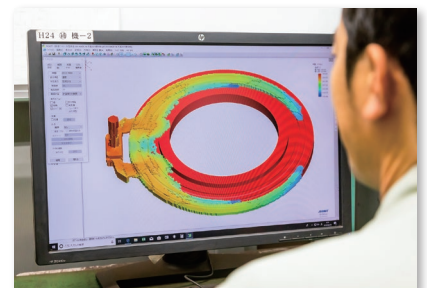
- ・国内で唯一、ドイツの国家資格である「鑄造マイスター」「鑄造テクニカ」の両方の資格を取得。船舶や産業機械に欠かせない鑄鉄品製造の基盤を支える一人です。
- ・最新の測定技術を用いてお客様の要求される品質を実現。品質に対する顧客アンケートでは94%以上「満足している」とのご回答をいただきました。(2018年12月現在)
- ・60余年にわたる様々な業界の多種多様な製品製造のノウハウを活かし、安定した品質の製品を提供します。



設備

-Facility-

- ・鑄造シミュレーションを駆使し、開発速度と品質の向上を図ります。
- ・一貫性のある製造ラインで、高品質・高精度・低コスト・短納期に対応いたします。
- ・3Dスキャナによる迅速で高精度な測定が可能です。

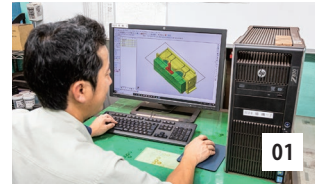




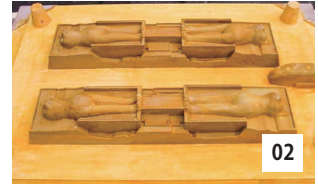
# 製造工程の一例

ご要望に応じた工程内容をご提供させていただきます。

- 01/打ち合わせ・ご提案 ①図面仕様、型の内容、材質、加工内容など  
② 鑄造シミュレーション
- 02/型製作 木型、発泡型、樹脂型、金型（仕様に応じて）
- 03/造型 砂型（鑄型）を製作
- 04/塗型（ぶっかけ） 砂型（鑄型）を塗装コーティング
- 05/中子製作 製品の仕様に応じて
- 06/被せ前 中子を仕様に応じて設置、鑄型仕上げ
- 07/溶解 夜間電力にて厳選した材料を溶解
- 08/注湯 砂型（鑄型）に溶湯を注湯する
- 09/冷却
- 10/解枠（クラッシャー） 砂型（鑄型）から製品を取り出す
- 11/ショット仕上げ
- 12/バリ取り作業 製品の不要部の除去、表面処理
- 13/熱処理（焼きなまし） 必要に応じて熱処理（焼きなまし）
- 14/再ショット
- 15/製品検査 成分検査、機械的性質、ケガキ寸法、内部欠陥検査
- 16/塗装（錆止め塗装） 必要に応じて錆止め塗装
- 17/機械加工 必要に応じて旋盤加工・マシニング加工
- 18/寸法検査・外観検査
- 19/荷造り（出荷）



01



02



03



06



08



10



12



15



17



19





# 会社概要

company's outline

## 本社工場

〒781-5101  
高知県高知市布師田3981-5  
TEL.088-845-1122  
FAX.088-845-0800

敷地面積 / 7,873㎡ 工場面積 / 2,638㎡



本社鑄造工場造型場



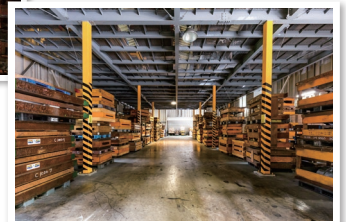
テクノ工場



第二工場



本社鑄造工場溶解場



香南工場倉庫

## テクノ高知工場 (第一・第二・第三)

〒783-0007 高知県南国市明見898-24  
TEL.088-863-6699 FAX.088-863-5110

敷地面積 / 第一: 1,509.9㎡ 工場面積 / 第一: 1,127.7㎡  
第二: 237.7㎡ 第二: 170㎡  
第三: 309.4㎡ 第三: 217.1㎡



## 香南工場

〒781-5451 高知県香南市香我美町上分730-1

敷地面積 / 7,066.87㎡ 工場面積 / 955.44㎡



代表取締役 島田 誠

創 立 (創業) 1959年6月

資本金 5,000万円

- 営業品目
- ・木型、金型、樹脂型、発泡型
  - ・高級鑄鉄 (FC200~FC350)
  - ・ダクタイル鑄鉄 (FCD450~FCD700)
  - ・焼鈍及び組立
  - ・機械加工、マシニング加工など



URL. <http://ftm-tominaga.co.jp/> トミナガ 検索





# 経営理念

- 一、私たちは品質第一を実践し、お客様に**感動**を与える商品を提供する。
- 一、私たちはモノづくり企業として常に新しい事に**挑戦**し社会に貢献する。
- 一、私たちは共に歩む社員、家族、地域、取引先の繁栄と**幸福**を追求する。

代表取締役  
島田 誠

## 沿革 History

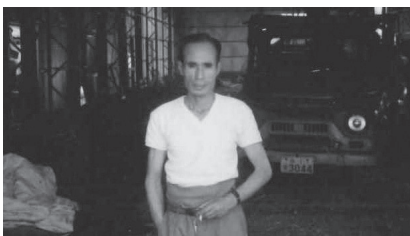
1959年6月	高知市弥生町にて富永信義創業	5月	本社鑄造工場 砂処理タンク(10トン)増設	5月	高知県香南市に香南工場新設
1962年3月	有限会社富永鑄造所設立	11月	富永守彦が旭日双光章授与される	8月	鑄造工場大型集塵機設備導入 (ものづくり補助金)
1965年6月	高知市丸池町に移転、鉄工部門創設	2010年4月	本社 台車式熱処理炉新設	2015年10月	IGBT方式2電源2炉へ電気炉更新
1971年8月	代表取締役任に富永守彦就任	7月	テクノ第三工場完成	12月	本社工場LED照明全面設置 (省エネ補助金)
1987年5月	高知市布師田高知機械工業団地に移転	8月	本社鉄工部 一部移設(テクノ第三工場へ)		東芝製ターニング加工機導入
1988年6月	ロイド船級認定工場に	10月	梅原利一が土佐の匠に認定される	2017年3月	テクノ工場牧野フライス製 横型MC導入
1991年4月	株式会社トミナガに社名変更	2011年12月	三次元測定機をテクノ工場へ導入	7月	3Dスキャナ導入 (ものづくり補助金)
7月	南国市明見にテクノ高知工場 建設	2013年11月	取締役社長に島田 誠が就任	2018年12月	鑄造ライントラバーサー導入
1995年11月	ノルウェー船級認定工場に	2014年1月	ものづくり補助金に採択され、鑄造シミュレーションとロングアームミキサーを導入		
2007年3月	本社工場改装工事完了				
2008年3月	テクノ高知第二工場 完成				



旧工場 (高知市丸池町)



旧工場 作業風景 (高知市丸池町)



創業者 富永信義



朝の風景 (工業団地 移転当時)

トミナガ  
マスコット  
キャラクター

トミナガオリジナルのキャラクター！  
ブログもしていますので、  
チェックしてみてください。



トミネコ



とりなべ君